

A4072201

## **HEGLA, Laminated Glass Cutting Table VSG-M37 MT, year: 2003**

Glass thicknesses: 2 x 3 mm to 2 x 8 mm

Equipped with 2 cutting heads (top / bottom), separating heater and air cushion

Automatic sequence for the cutting, breaking, heating, foil cutting and separating functions  
+ LKTR7034, year 1997 hydraulically tilting loading table with air cushion and conveyor belts.  
400 V / 50 Hz. In good technical condition. Available: NOW

## **HEGLA, VSG Glasschneidetisch VSG-M37 MT, Bj: 2003**

Glasdicken: 2 x 3 mm bis 2 x 8 mm

Ausgestattet mit 2 Schneidköpfe (oben / unten), Trennheizung und Luftkissen

Automatische Ablauffolge für die Funktionen Schneiden, Brechen, Heizen, Folienschnitt und Trennen  
+ LKTR7034, Bj. 1997 hydraulisch kippbarer Beladetisch mit Luftkissen und Förderriemen  
400 V / 50 Hz. In gutem technischen Zustand. Verfügbar: AB SOFORT

## **HEGLA, Stół do rozkroju szkła laminowanego VSG-M 37 MT, rok budowy: 2003**

Grubość szkła: od 2 x 3 mm do 2 x 8 mm

Wyposażony w 2 głowice tnące (górną / dolną), ogrzewanie folii i poduszkę powietrzną

Automatyczna sekwencja funkcji cięcia, łamanie, podgrzewania, cięcie folii i rozdzielania

+ LKTR7034, r.b. 1997 hydraulicznie uchylny stół załadowniczy z poduszką powietrzną i pasami transportowymi  
400 V / 50 Hz. W dobrym stanie technicznym. Dostępny: OD ZARAZ



## 2 Maschinenbeschreibung

### Betriebsanleitung Verbundglasschneidlinie VSG-M



### 2.3 Technische Daten - VSG-M 37 Typ 1 bis 3

Abmessungen	
Länge	4550 mm
Breite (über Brücke)	4750 mm
Arbeitshöhe	940 mm (+/- 25 mm)
Max. Schnittlänge	3700 mm
Glasdicken	2 x 3 bis 2 x 8 mm
Schneidtoleranz	+/- 0,5 mm
Max. Positionier- und Anschlagelement	3250 mm
Min. Positionier- und Anschlagelement	180 mm

Elektrischer Energieanschluß	
Spannung	3x 400 V / PE
Frequenz	50 Hz
Leistung	15 kW

Pneumatischer Energieanschluß	
Arbeitsdruck	6 bis 8 bar
max. Luftverbrauch	ca. 1,5 Nm <sup>3</sup> /h
Anschluß durch Schnellkupplung	NW 13 / 6

#### 2.3.1 Zusatzausstattung MT / thermisch – mechanische Trennvorrichtung

Thermisch-mechanische Trennvorrichtung zur Trennung von Mehrfachfolien. Die geschnittene und gebrochene VSG-Scheibe wird thermisch unterstützt auf einen definierten Spalt auseinandergezogen. Die Folie wird danach durch eine einfahrende Klinge sauber und ohne Rückstände getrennt.